

GENERALIDADES

Detector de inundación debida al agua, compuesto por dos elementos:

- Sonda o elemento sensor y
- Detector. Circuito comparador que analiza la señal procedente de la Sonda y determina el estado de alarma (inundación) o reposo. El detector dispone de leds independientes para indicación de los estados de funcionamiento y alarma, zumbador para aviso acústico en caso de alarma y relé inversor con contactos libres de tensión que conmuta en alarma.

INSTALACIÓN

• SONDA

Se instala en posición vertical, con la parte del circuito impreso conductor apoyado en el suelo. Téngase en cuenta que para determinar el estado de alarma, el agua debe estar en contacto con los dos terminales metálicos.

Debe ubicarse en aquellos lugares donde se prevea que pueda existir una fuga de agua y ésta quiera ser controlada.

En suelos con pendiente, se ubicarán en los puntos donde por caída el agua tienda a almacenarse.

Pueden instalarse ocultos, ya que su función es enviar información al elemento detector.

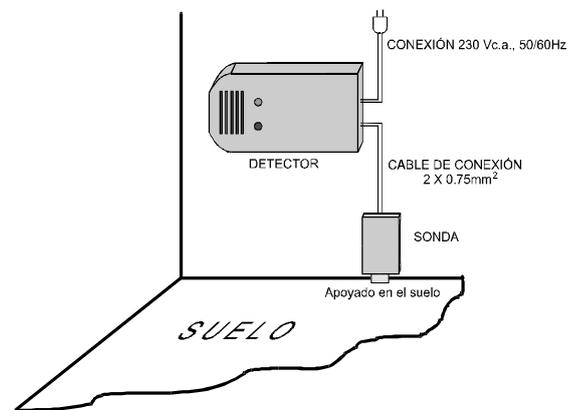


Fig:1 Instalación

• ELEMENTO DETECTOR

Se ubica en un paramento vertical y en lugar visible.

No deben existir elementos que interfieran en su visión o en la audición de su señal sonora.

Se precisa una conexión a la red de 230 Vc.a. 50/60Hz para su alimentación.

La Sonda y el elemento Detector, deben conectarse entre sí mediante un cable de 2 X 0.75 mm². El número de sondas máximo que se pueden conectar a un detector es de 3. La longitud máxima de cable permisible entre todos los elementos es de 50 metros.

El cable de conexión entre la sonda y el detector **no** debe instalarse por las mismas canalizaciones por las que pasen cables de 230 V c.a.

FUNCIONAMIENTO

El elemento detector dispone de dos indicadores luminosos: uno verde y otro rojo. Cuando realizamos la conexión a la red, se ilumina el led verde. Este led permanecerá encendido mientras exista tensión de red, indicando el correcto funcionamiento del equipo.

Cuando la Sonda detecta la presencia de agua, envía una señal al elemento detector y en éste se ilumina su led rojo (indicador luminoso del estado de alarma), suena el zumbador (indicador sonoro del estado de alarma) y conmuta el relé del que dispone el equipo.

Mediante el selector ZUMBADOR existente en el circuito detector, puede seleccionarse que exista o no señal sonora en caso de alarma (fig.2):

- Selector ZUMBADOR en posición SONIDO OPERATIVO (con puente conectado): en caso de alarma sonará una señal acústica.
- Selector ZUMBADOR en posición SONIDO ANULADO (sin puente): en caso de alarma no sonará la señal acústica.

Mediante el selector ENCLAVADO existente en el circuito detector, puede seleccionarse el modo de funcionamiento del equipo (fig.2):

- Selector ENCLAVADO en posición CON ENCLAVAMIENTO (con puente conectado): En este modo de funcionamiento, una vez detectada la presencia de agua, el equipo permanece en alarma hasta que se proceda a desconectarlo y volverlo a conectar a la red, aún cuando no exista agua en el suelo del recinto.
- Selector ENCLAVADO en posición SIN ENCLAVAMIENTO (sin puente): Una vez detectada la presencia de agua, el detector vuelve a reposo automáticamente cuando ésta ha desaparecido, sin necesidad de desconectarlo y volverlo a conectar a la red.

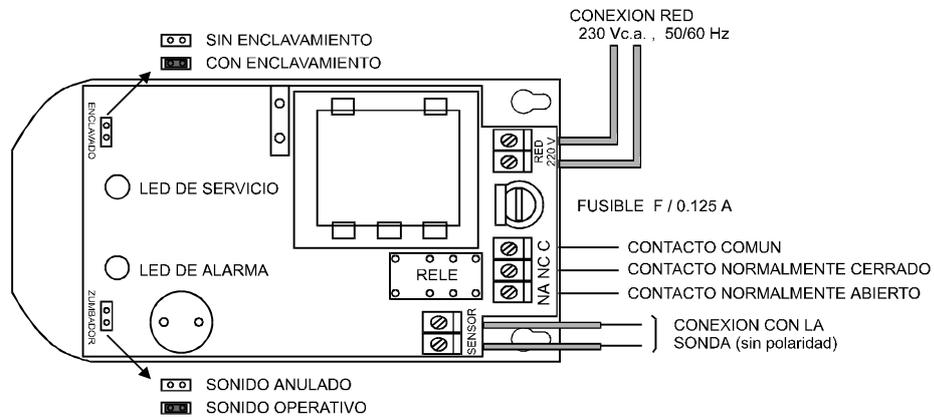


Fig.: 2 Esquema de conexionado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación, tolerancia, frecuencia:	230 Vc.a. +/- 10%, 50/60Hz
Consumo:	5 W
Fusible de protección:	F/ 0.125 A
Longitud máxima total cable de conexión:	50 metros.
Cable de conexión de sonda:	2 hilos x 0.75 mm ²
Número máximo de sondas:	3
Dimensiones:	
Detector:	130 x 70 x 52 mm
Sonda:	60 x 40 x 21 mm
Material:	ABS



Para preservar el medioambiente, al final de su vida útil el equipo eléctrico o electrónico no debe ser tratado como basura doméstica. Por favor realice una recogida selectiva llevándolo a alguno de los centros de recogida específicos para el reciclado de equipos eléctricos y electrónicos habilitados en su localidad.