

# 4Max Pro - Ajustes en Cura para filamento PLA

- Se recomienda imprimir con la tapa superior quitada, para que la temperatura no suba excesivamente.

## Recomendado de fábrica

Valores recomendados en el manual del fabricante a partir de los cuales hay que afinar para cada marca de fabricante:

- [Pestaña Basic](#)
- [Pestaña Advanced](#)
- [Pestaña Expert](#)

### Notas

- En el apartado experto, en el parámetro **Z hop** hay una pegatina de 0.15 mm tapando el valor de 0.075 mm.
- En el fichero de test de la pareja de búhos, que trae la impresora, tiene en el apartado experto el parámetro **Z hop** de 0.075 mm y **Extra Margin** a 0 mm.

## Ajustes posteriores

### Filamento Surreal

#### Datos filamento

- Fabricante PLA: Surreal ([www.sFilament.com](http://www.sFilament.com)) Año 2019, comprado por Amazon.
- Marca: Surreal Pure PLA 3D, 1,75 mm - 1 Kg spool, Yellow New
- Código: 0410PLA002018

#### Prueba 1

- Pareja de buhos.
- Cambios:
  - Ninguno respecto al fichero de test.
  - Se realiza con la tapa superior puesta.
- Resultado:
  - Temperatura de cama: 60 °C → La pareja de buhos se despegó de la cama antes de terminar la impresión. Previamente su base se estaba separando de la cama por los bordes.
  - Los hilillos entre búhos son muy finos, menos que con el PLA de regalo del fabricante, pero todavía existen.

#### Prueba 2

- Pareja de buhos.
- Cambios:
  - Se realiza con la tapa superior puesta.
  - Bajar la temperatura de la cama de 60 °C a 50 °C, que es la temperatura idónea para este material en una impresora Leon3D.
  - Advanced → Subir **Travel speed** de 60 mm/s a 200 mm/s, a ver si se minimizan los hilillos.
- Resultado:
  - La base aguantó pegada → Mantener temperatura de cama 50 °C.
  - Los hilillos, menos, permanecen.

#### Prueba 3

- Bolígrafo robot 1 y 2, con tapa impresora y sin tapa: No se perciben cambios, siguen los mismos defectos.

#### Prueba 4

- Bolígrafo robot 3.
- Infill overlap 1% → 15% → Parece que rellena huecos parte superior soporte herramienta. Perfil grabado como

boligrafo1.

- Travel speed 200 → 150 mm/s

### Prueba 5

- Bolígrafo robot 4.
- Reduzco velocidad de 150 a 60 mm/s, lo recomendado por el fabricante de la impresora.

From:

<https://euloxio.myds.me/dokuwiki/> - **Euloxio wiki**

Permanent link:

[https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:4max\\_pla:inicio](https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:4max_pla:inicio)

Last update: **2021/12/25 03:01**

