

# Cura Advanced - Quality / Calidad

Quality	4max / PLA	4max / ABS	4max / TPU
Initial layer thickness / Grosor de la capa inicial (mm)	0	0	0
Initial layer line width / Ancho de línea inicial (%)	140	140	140
Cut off object botton / Corta la base del objeto (mm)	0.0	0.0	0.0
Dual extrusion overlap (mm)	0.15	0.15	0.15

- **Initial layer thickness / Grosor de la capa inicial:** Este parámetro fija el grosor de la capa inicial. Si queremos hacer que la capa inicial tenga el mismo valor que el resto de capas, le asignaremos el valor 0. No es recomendable que la capa inicial sea demasiado gruesa, ya que esto va a repercutir en la adherencia, no es recomendable que la altura de la capa inicial sea mayor de 0.3 mm.
- **Initial layer line width / Ancho de línea inicial:** Establece el ancho de línea en la primera capa. Este parámetro va a afectar directamente al "flow" de la primera capa, mejorándose la adherencia de la figura al depositar mayor cantidad de plástico en la primera capa.
- **Cut off object botton / Corta la base del objeto:** Con este parámetro podemos cortar la figura a la altura deseada. Este parámetro hundirá la figura en la base empezando la impresión a la altura que deseemos.

From:

<https://euloxio.myds.me/dokuwiki/> - Euloxio wiki

Permanent link:

[https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:config:adv\\_quality](https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:config:adv_quality)

Last update: **2021/12/25 03:01**

