

Cura Expert - Cool / Refrigeración

La sección Cool controla el funcionamiento del ventilador de refrigeración de capa durante la impresión.

Cool	4max / PLA	4max / ABS	4max / TPU
Fan full on at height / Ventilador activo a cierta altura (mm)	0.5	0.5	0.5
Fan speed min/max / Velocidad máxima y mínima del ventilador (%)	100/100	100/100	100/100
Minimun speed / Velocidad mínima (mm/s)	10	10	10
Cool head lift / Sube para enfriar	-	-	-

- **Fan full on at height / Ventilador completamente activo a cierta altura (mm):** Esto establece la altura vertical a la que el ventilador funcionará a máxima velocidad. Esto es especialmente útil para filamentos de alta retención térmica, como el PLA. Para las capas inferiores, el ventilador funcionará a una velocidad proporcional, estando siempre desactivado para la capa inicial.
- **Fan speed min/max / Velocidad máxima y mínima del ventilador (%):** Estos parámetros establecen la velocidad máxima y mínima a la que se usará el ventilador de capa cuando esté encendido. Dependiendo del ventilador instalado en la impresora, hay que regularlo para que el flujo de aire sea correcto, ya que un flujo excesivo enfriará la pieza demasiado rápido y puede hacer que aparezcan rajaduras en la pieza.
- **Minimun speed / Velocidad mínima (mm/s):** El tiempo mínimo de impresión de la capa puede causar que la impresión se ralentice tanto que rezume. Esta opción evita que esto ocurra, ya que garantiza que la velocidad de impresión nunca disminuya por debajo de este valor. Su valor va a depender del tipo de filamento con el que estemos imprimiendo; para la mayoría de filamentos un valor de 10 a 15 mm/s es suficiente.
- **Cool head lift / Elevar cabezal en refrigeración:** Cuando esta opción está activada se eleva el cabezal de impresión si la velocidad mínima está activada debido a una desaceleración por enfriamiento. Es decir que va a elevar el HotEnd al completar una capa si no se ha cumplido el tiempo mínimo establecido para cada capa, dándole tiempo a enfriarse y separándose para no recalentar el plástico.

From:

<https://euloxio.myds.me/dokuwiki/> - Euloxio wiki

Permanent link:

https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:config:exp_cool

Last update: 2021/12/25 03:01

