

[Anycubic 4max Pro] Menús de operación

- Pantalla de **Home**

1. **Parte superior:**

1. Temperatura del extrusor: Actual / Destino
2. Temperatura de la cama: Actual / Destino

2. **Parte central:** Opciones Print / Setup / Tools

3. **Parte inferior:** Estado de la impresora.

- **Print** → Para seleccionar el fichero a imprimir.

1. Presenta una lista de ficheros contenidos en la tarjeta SD de memoria, pudiendo navegar arriba y abajo, refrescando la lista y pudiendo retornar al menú anterior.

- **Setup**

- **Lenguaje** → Inglés/Chino
- **Temperature** → Selecciona las temperaturas finales de:
 - La cama (*bed*): Entre 0 °C y 100 °C.
 - El extrusor (*nozzle*): Entre 170 °C y 260 °C.
- **Motor** → Desactiva motores. Permitido cuando no se está imprimiendo.
- **Speed** → Selecciona:
 - La velocidad del ventilador: Entre 0 % y 100 %.
 - La velocidad de impresión: Entre 50 % y 100 %.
- **Status** → Indica el estado de la impresora: Valores tales como fichero actual que se está imprimiendo, tiempo que lleva, % de progreso total, temperaturas, coordenadas (X,Y,Z) actuales del cabezal de impresión, si está activado el auto apagado cuando finalice la impresión, etc. También se puede detener la impresión o pausarla.
- **Voice** → Activa/desactiva sonido de pulsación de opciones en pantalla.

- **Tools** → Lista de herramientas

- **Home** → Válido cuando no se está imprimiendo. Permite llevar el cabezal de impresión a su origen de coordenadas, tanto en un eje específico como en todos con Home.
- **Axis** → Permite mover manualmente el cabezal de impresión y la cama caliente. Permite seleccionar 3 tipos de incrementos (0.1, 1.0, y 10 mm) y 2 sentidos de dirección (+, -) en cada eje. También la velocidad de movimiento: Baja (L), media (M) o alta (H).
- **Preheat** → Válido cuando no se está imprimiendo. Forzar un precalentamiento, ya sea para PLA o para ABS, con temperaturas preseleccionadas de cama y extrusor.
- **Cooling** → Válido cuando no se está imprimiendo. Cut off the power to hot-end and heated bed.
- **Reset** → Reinicia la impresora.
- **Filament** → Válido cuando no se está imprimiendo. Útil para introducir el filamento en el extrusor o para eliminarlo.
- **Help** → Descripción básica del menú.
- **About** → información del producto.
- **Light** → Enciende/Apaga la luz interior de la impresora.

From:

<https://euloxio.myds.me/dokuwiki/> - Euloxio wiki

Permanent link:

https://euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:p_4max_pro:menu:inicio

Last update: 2021/12/25 03:00

